

高弹橡塑 EVA 水性脱模剂

主要成分

高固含量聚硅氧烷水乳液

技术指标

属性	单位	结果
外观		白色乳液
pH (含 1% 水)		6-8
离子型		非离子
稀释剂		冷水
含固量	%	≈ 60
比重 (25° C)	g/ml	≈ 1.0

性能与特点

本产品为环保型产品，较之普通型水性 EVA 脱模剂增强了离型力，提高了鞋材从模具中的脱离力，使得普通型脱模剂难于脱模的**高弹无味料、橡塑料、耐磨料**鞋底方便简易的脱模。

本产品具有以下特性：

- 不会使模具发黑（腐蚀模具），不会在模具上结黄皮，不黑模，不粘模。
- 无毒、无腐蚀性、不伤害铝制钢制模具，有效保护机器，节省模具维护费，延长机械使用寿命。
- 能迅速于模具上形成油膜，易于产品脱模。
- 使用后残留极少，便于产品的二次加工。
- 极度稳定性，冷水即溶、操作简便。
- 价格低廉、应用范围广泛。

使用方法

RUMSIL563 乳液可直接使用或加低硬度水稀释，一般稀释比例为 10~200 倍，将稀释好的脱模剂以喷洒、浸泡、擦拭的方式使用，均匀地喷涂或涂刷于模具上，具体使用情况需自行测试后确定。

包装与贮存

50kg、200kg 塑料桶包装，本产品不易燃不易爆，按非危险品储藏和运输，密封存放，室温存放保质期为 2 年。正常使用情况下，无尾气排放。